

5777 del 13 LUG, 2021

Modello dichiarazione ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettere c), d) e e) , del d.lgs. n. 33/2013

Il/la sottoscritto/a CERRUTI MICHELE

Nato/a il 03-12-1958, residente in¹ ALBANELLA

In qualità di Consigliere Comune di Albanella

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000);

Consapevole che, per gli effetti di cui all'art.13 del DLgs n.196/2003, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

DICHIARA

ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettera c) del d.lgs. n. 33/2013, di percepire i seguenti compensi connessi all'assunzione della citata carica presso questa Comunità Montana:

Natura del compenso	Compenso
Compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica	/
Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici	/

ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettera d) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

Ente pubblico o privato	Data inizio	Compenso
/	/	/
/	/	/
/	/	/

ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettera e) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Incarico	Data inizio	Compenso
/	/	/
/	/	/
/	/	/

La presente dichiarazione può essere firmata dal/la sottoscritto/a digitalmente e venire trasmessa per posta elettronica all'indirizzo **protocollo@pec.cmcalore.it**

Luogo e data

F.TO MICHELE CERRUTI

firma

Albanella
¹Indicare solo il comune di residenza